


<b>vitop</b>  Via Enzo Ferrari, 39 Zona Industriale D3 15121 Alessandria, Italia	Spécifications techniques	SP F MA M R U 003 - 01
SPECIFICATION TECHNQUE – POIGNEES (Versions manuelle, en rouleau et automatique)		

## **SPECIFICATIONS TECHNIQUES: POIGNEES**


### **VERSION MANUELLE, ROULEAU et AUTOMATIQUE**

SP F MA M R U 003 – 01 (FR)

DATE	REV.	DESCRIPTION	REGIDE PAR	VERIFIE PAR	APPROVE PAR
11/02/2015	00	Création	E. Romanello	S. Panzini	D. Pontcharraud
04/06/2015	01	Mise à jour de la spécification du packaging	E. Romanello	S. Panzini	D. Pontcharraud

#### Sommaire:

1. APPLICATION
2. RESPONSABILITE ET GARANTIE
3. CERTIFICATION DE REFERENCE
4. SPECIFICATIONS TECHNIQUES
  - 4.1 Poids
  - 4.2 Dimensions
5. SPECIFICATIONS DU PACKAGING ET DU STOCKAGE
  - 5.1 Identification du packaging
  - 5.2 Spécifications du packaging
  - 5.3 Spécifications du stockage

<b>vitop</b>  Via Enzo Ferrari, 39 Zona Industriale D3 15121 Alessandria, Italia	Spécifications techniques	SP F MA M R U 003 - 01
SPECIFICATION TECHNIQUE – POIGNEES (Versions manuelle, en rouleau et automatique)		

## 1. APPLICATION

Ce document s'applique pour les poignées, pour toutes les versions de couleurs.  
Les poignées standard sont de couleur blanche/translucide et noire et sont disponibles en stock.  
*Vitop* peut produire d'autres couleurs (translucide ou opaque) pour des commandes en grande quantité.  
**Composition:** les poignées sont fabriquées en HDPE (High Density Polyethylene).  
Le colorant est ajouté pour les versions en couleur.



Poignée manuelle



Poignée automatique



Poignée rouleau

## 2. RESPONSABILITE ET GARANTIE

La performance des poignées est sous la responsabilité de *Vitop*, mais *Vitop* ne peut pas être considéré comme responsable pour toute utilisation non conforme de ses produits par le conditionneur et/ou le consommateur final.

La période entre la livraison des poignées par *Vitop* et leur utilisation par le consommateur final ne doit pas excéder deux ans et demi.

## 3. CERTIFICATION DE REFERENCE


*Vitop* garantit la performance de ses produits à travers un Système Qualité approprié et des procédures internes certifiés par:

- UNI EN ISO 9001:2008
- UNI EN ISO 22000:2005

Même si les poignées ne sont pas en contact direct avec le produit contenu dans le Bag-in-Box, *Vitop* spécifie que les matières premières utilisées sont adaptées au contact alimentaire.

Les déclarations spécifiques concernant le contact alimentaire, ainsi que la réglementation REACH, métaux lourds et environnement sont établies par *Vitop* sur demande.

Rev: 01 – 04/06/2015	Rédigé par: Elisa Romanello	Pag. 2
Document confidentiel – propriétés et droits détenus par <i>vitop moulding s.r.l.</i> – Reproduction, photocopie, etc. interdits		

<b>vitop</b>  Via Enzo Ferrari, 39 Zona Industriale D3 15121 Alessandria, Italia	Spécifications techniques	SP F MA M R U 003 - 01
SPECIFICATION TECHNIQUE – POIGNEES (Versions manuelle, en rouleau et automatique)		

## 4. SPECIFICATIONS TECHNIQUES

### 4.1 Poids

Version translucide:	3,3 ± 0,2 g;
Version noire:	3,4 ± 0,2 g;

### 4.2 Dimensions

Longueur (toutes les versions):	175,9 +0,1/-0,5 mm
---------------------------------	--------------------

## 5. SPECIFICATIONS DU CONDITIONNEMENT ET DU STOCKAGE

Les poignées sont emballées et expédiées sur des palettes avec des cartons pour les versions manuelle et automatique (nombre de cartons selon la version) avec un ruban adhésif (quality seal). Pour la version rouleau, les poignées sont conditionnées en rouleau avec un carton de protection placé autour de la palette.

### 5.1 Identification du packaging

Chaque carton/rouleau est identifié avec sa propre étiquette et avec un code d'identification qui spécifie:

- L'adresse *Vitop*
- Le code article *Vitop*
- Le code SAP *Vitop*
- La quantité par carton/rouleau
- La date de production
- Le numéro de la caisse
- Le code de traçabilité

Dans le but de garantir un système de traçabilité efficace, le code d'identification doit être enregistré par le client dans leur registre de production.

### 5.2 Spécifications du packaging

Chaque palette est entourée d'un film plastique rétractable. Les poignées sont livrées par palettes, trois tailles sont disponibles selon la version de la poignée:


#### ➤ **POIGNEES POUR INSERTION MANUELLE**

- Dimensions de la palette:	100 x 120 x 190 cm
- Nombre de cartons par palette:	25
- Nombre de poignées par carton:	2 000
- Nombre de poignées par palette:	50 000

#### ➤ **POIGNEES EN CHARGEUR POUR INSERTION AUTOMATIQUE**

- Dimensions de la palette:	100 x 120 x 175 cm
- Nombre de cartons par palette:	40
- Nombre de poignées par carton:	2 500
- Nombre de poignées par palette:	100 000

Rev: 01 – 04/06/2015	Rédigé par: Elisa Romanello	Pag. 3
Document confidentiel – propriétés et droits détenus par <i>vitop moulding s.r.l.</i> – Reproduction, photocopie, etc. interdits		

<b>vitop</b>  Via Enzo Ferrari, 39 Zona Industriale D3 15121 Alessandria, Italia	Spécifications techniques	SP F MA M R U 003 - 01
SPECIFICATION TECHNQUE – POIGNEES (Versions manuelle, en rouleau et automatique)		

➤ **POIGNEES EN ROULEAU POUR INSERTION AUTOMATIQUE**

**Transport en groupage (contanier ou camion)**

- Dimensions de la palette: 120 x 120 x 175 cm
- Nombre de rouleaux par palette: 36
- Nombre de poignées par rouleau: 3 392
- Nombre de poignées par palette: 122 112

**Transport par container complet 20''**

- Dimensions de la palette: 114 x 114 x 175 cm
- Nombre de rouleaux par palette: 36
- Nombre de poignées par rouleau: 3 072
- Nombre de poignées par palette: 110 592
- Nombre de palette par container: 10

**5.3 Spécifications du stockage**

Les poignées doivent être stockées à température ambiante (plus de 4°C et moins de 30°C).

Dans le but de prévenir les défauts, les palettes ne doivent être gerbées.

*Vitop* suggère la gestion du stock en FIFO.

*Vitop* suggère de placer les palettes dans la zone de production au moins 24 heures avant pour être sûr que les opérations de production seront réalisées à température ambiante (20 ± 3°C).

*Comme les réglementations et les produits évoluent au cours du temps, Vitop conseille à ses clients de demander une nouvelle déclaration périodiquement. Cette déclaration annule la version précédente.*

Rev: 01 – 04/06/2015	Rédigé par: Elisa Romanello	Pag. 4
Document confidentiel – propriétés et droits détenus par <i>vitop moulding s.r.l.</i> – Reproduction, photocopie, etc. interdits		